



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F20-F

Scellant vinylique à 24 % de solides SHER-WOOD®

Transparent T67F3

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>Le scellant vinylique à 24 % de solides SHER-WOOD® est un scellant vinylique à séchage rapide conforme à la norme sur les PAD. Il offre une meilleure résistance à l'humidité que les laques de scellement à la nitrocellulose. Il est compatible avec toutes les couches de finition transparentes à base de solvant Sher-Wood®.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Proportion de solides de 24 %, supérieure à la plupart des autres scellants vinyliques.• Respecte les règles fédérales en matière de PAD pour les produits de finition du bois.• Excellente résistance à l'humidité.• Respecte les exigences de la KCMA par rapport aux finitions pour le bois à base de solvants Sher-Wood® énumérées ci-dessous.• Séchage rapide.• Se ponce facilement.• Bonne tenue et bon pouvoir garnissant.• Peut être appliqué au pulvérisateur classique, pulvérisateur chaud, pulvérisateur sans air, pulvérisateur mixte à air assisté et HVBP.• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Laque garnissante Sher-Wood® Laque LOVOC Sher-Wood® Revêtement acrylique de conversion Sher-Wood® Laque résistante à l'humidité Sher-Wood® Laque catalysée Precat Sher-Wood® Super KemVar® « M » Vernis de conversion KemVar® Sher-Wood® laque acrylique-CAB Sher-Wood® Polyuréthanes Polane® Laque garnissante Precat Sher-Wood®• Appliquer sur les teintures à colorants Sher-Wood® S61, les teintures à essuyer S64 et les bouche-pores D70T1.• On peut teindre le revêtement en utilisant jusqu'à 2 oz/gal. de colorant Chroma Chem 844.• Peuvent être mélangés avec le scellant vinylique blanc Sher-Wood® P63W2 ou avec les couches de base vinyliques P63, dans toutes les proportions, pour faire des colorants pigmentés.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC).	<p>Pourcentage de matières solides par volume : 17 ± 2 % Viscosité : de 16 à 22 secondes, coupe Zahn n° 2 de 14 à 18 secondes, coupe Ford n° 4 Épaisseur de feuil recommandée : Humide de 4,0 à 5,0 mils Sec de 0,7 - 0,9 mil Rendement (sans perte à l'application) : de 267 à 435 pi.ca/gal pour une EFS de 0,7 à 0,9 mil Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Prêt pour la manipulation : 15 minutes Sec ponçable: de 30 à 45 minutes Sec pour recouvrir : de 30 à 45 minutes Séchage accéléré : de 10 à 15 minutes (pour poncer) entre 43 et 60 °C (110 et 140 °F) Point d'éclair : -15,6 °C (22 °F) Vase clos Pensky-Martens Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 5,58 lb/gal, 669 g/l Polluants atmosphériques dangereux (PAD) À l'emballage : à 0,8 lb par livre de solides Vous pouvez vous procurer une Fiche signalétique sur l'environnement auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.</p> <p>* National Standards for Hazardous Air Pollutants (HAPS) Emissions for Wood Furniture Manufacturing Operations CFR40, Part 63, Subpart JJ (normes nationales sur les émissions de PAD pour les installations de fabrication de meubles en bois)</p>	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Le T67F3 DOIT ÊTRE BRASSÉ AVANT ET PENDANT L'UTILISATION.</p> <p>Catalyse du scellant vinylique T67F3 : Le scellant vinylique Sher-Wood® T67F3, doit être catalysé lorsque la finition est un produit catalysé. Le fait de catalyser la couche de base améliore l'adhérence entre les couches et la résistance au ridement, au décollage et réduit le besoin de recouvrir de nouveau avec finition catalysée.</p> <p>Les couches de base doivent être catalysées à 2 % avec le catalyseur Super KemVar® V66V26 de Sher-Wood®. La durée de conservation en pot est de 24 heures à la température ambiante. Une température ambiante, un taux d'humidité ou un degré d'aération plus élevés raccourciront la durée de vie en pot. Pour allonger la durée de la vie du produit à la fin de la journée, ajouter 300 % de produit non catalysé. Le lendemain, avant d'utiliser le produit, ajouter le catalyseur en fonction de la portion non-catalysée seulement. La réfrigération prolonge la durée de vie en pot. Ne pas utiliser de catalyseur KemVar® V66V21 Sher-Wood®, car il a une durée de conservation en pot beaucoup plus courte, ce qui pourrait avoir un effet sur la performance du système. Ne pas catalyser le T67F3 lorsqu'il est utilisé sous des finitions non catalysées pour éviter des problèmes d'adhérence entre les couches.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence, la performance et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Au besoin, diluer jusqu'à 10 % avec le diluant à laque R7K320 conforme à la norme sur les PAD. Pour un séchage plus rapide, une viscosité réduite et une plus grande pénétration, diluer jusqu'à 20 % avec le diluant à laque R7K320 conforme à la norme sur les PAD. S'il faut utiliser un retardateur, utiliser jusqu'à 5 % de MAK R6K30.

Pour faire un revêtement transparent d'un volume de solides de 6 %, mélanger une partie de T67F7 à deux parties de R7K320, en brassant bien.

Taux de dilution Ne pas diluer

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 45 à 65 lb/po²

Pression du liquide de 6 à 7 lb/po²

Buse de 0,040 à 0,070 po

Pulvérisation haute pression :

Pression 1 200 à 2000 lb/po²

Buse de 0,011 à 0,013 po

Pulvérisateur sans air :

Pression du fluide de 600 à 800 lb/po²

Buse de 0,011 à 0,013 po

Pression d'air de 10 à 25 lb.

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air de 4 à 8 lb/po²

Pression de fluide 5 à 8 lb/po²

Buse de 0,040 à 0,070 po

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après les avoir utilisés à l'aide de diluant pour laque sans polluants atmosphériques dangereux, R7K320 ou R7K322. Il est également possible d'utiliser du diluant pour laque R7K120 ou R7K22, mais ces produits ne sont pas conformes aux normes sur les PAD.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- **Doit être brassé avant et, si possible, pendant l'utilisation.**
- Ce produit doit être soigneusement poncé dans les 4 heures suivant son application et ensuite recouvert. Si la finition n'est pas appliquée le même jour, il faudra reponcer le scellant immédiatement avant d'appliquer la finition pour assurer une adhérence maximale entre les couches.
- Il est recommandé de faire un essai préalable du T67F3 et de l'ensemble du système sur le substrat prévu dans les conditions de l'atelier.
- Appliquer une couche chargée (de 4 à 5 mils) de scellant vinylique. Ne pas appliquer plus d'une couche de T67F7 pour plus d'épaisseur. Il est recommandé d'appliquer plusieurs couches de finition plutôt que de multiplier les couches de scellant.
- Ne pas catalyser le scellant vinylique si la finition n'est pas catalysée.
- Pour assurer la conformité à la norme sur les PAD, diluer le produit uniquement avec un diluant conforme à ces mêmes normes.
- Ne pas dépasser l'épaisseur de feuillet à l'état humide recommandée, car cela pourrait ralentir les temps de séchage indiqués.
- Sécher à 15 °C (60°F) ou plus haut.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.