



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-D17-F

Scellant POLANE® Plus

Gris E65A71
Catalyseur V66V44

DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	INSTRUCTIONS
<p>Le scellant POLANE® Plus est un revêtement polyuréthane en deux composants, conforme aux normes relatives aux émissions de COV de 3,5 lb/gal et recommandé comme apprêt ou apprêt/scellant sur les surfaces en métal, en plastique ou en bois.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conforme aux normes de l'EPA relatives aux émissions de COV de 3,5 lb/gal. • Recommandé comme apprêt sur les surfaces d'acier et comme scellant sur les surfaces de remplissage et les mastics, notamment l'enduit SprayFil Polane 2.8 Plus D61H75 formulé pour l'industrie des machines-outils. • Excellente résistance aux chocs et aux produits chimiques. • Excellente adhérence à la fonte et à l'acier. • Excellente résistance à l'huile de coupe des machines-outils. • Offre une bonne résistance contre le brouillard salin, l'humidité et les produits chimiques sur les surfaces métalliques s'il est recouvert d'un émail de la gamme Polane. • Formule sans plomb ni chromates. • Se ponce facilement. • Excellente tenue des couches de finition lustrées. • Séchage à l'air ou séchage accéléré. Séchage nécessitant peu d'énergie. 	<p>Lustre : 20 à 30 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 52 ± 2 % catalysé et dilué</p> <p>Viscosité : 10 à 13 secondes, coupe Zahn n° 3 catalysé et dilué</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide 3,0 à 4,0 mils Sec 1,5 à 2,1 mils</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 9,4 à 14,2 m²/l (385 à 577 pi²/gal) pour une EFS de 1,5 à 2,1 mils</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 45 % H.R.) : Sec au toucher : 20 à 30 minutes Sec pour manipuler : 60 à 90 minutes Sec pour poncer : 4 à 5 heures Sec pour recouvrir : 60 à 90 minutes Séchage accéléré : 30 minutes à 60 °C (140 °F), sec pour poncer ou recouvrir</p> <p>La température de séchage ne doit pas excéder la température de déformation à chaud du substrat .</p> <p>Rapport de mélange : 4 parties E65A71 1 partie Catalyseur V66V44 1 partie Diluant R7K84</p> <p>Conservation en pot : 4 heures</p> <p>Point d'éclair : 1,7 °C (35 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 325 g/L (2,71 lb/gal) Catalysé et dilué tel qu'indiqué, 420 g/L (3,5 lb/gal) Formule sans plomb ni chromates.</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Matières plastiques : les substrats doivent être exempts de toute trace d'agent de démoulage. Étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoullants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.</p> <p>Acier : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Fonte : appliquer l'enduit SprayFil Polane 2.8 Plus D61H75 et poncer.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

USAGES TYPES

Remarque : le respect des normes de COV de 3,5 lb/gal requiert une dilution totale maximale de 20 % par volume.

Pulvérisation classique :

Pistolet DeVilbiss MBC
Pression d'air 50 lb/po²
Pression de fluide 10 lb/po²
Chapeau/buse 797/E ou FF

Pulvérisation haute pression :

Pression 1 800 à 2 200 lb/po²
Buse 0,011 - 0,017 po

L'application par trempage, procédé Flow-Coat ou pinceau n'est pas recommandée.

Conformité aux normes d'émissions de COV de 2,8 lb/gal

Rapport de mélange :

4 parties	E65A71
1 partie	Catalyseur V66V44
4 %	Diluant R7K84

Conservation en pot :

30 min. à 1 heure

L'application au moyen d'équipement à plusieurs composants est idéale pour assurer la conformité aux normes d'émissions de COV de 2,8 lb/gal.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant Polane R7K84 ou à l'aide d'autres solvants cétoniques immédiatement après l'usage. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Utiliser le catalyseur Polane V66V44 pour assurer un rendement optimal. NE PAS MODIFIER LA PROPORTION DE MÉLANGE DU CATALYSEUR. Cette proportion a été établie en fonction des propriétés optimales de dureté, souplesse, lustre et résistance aux solvants et agents chimiques.
- Ne pas pulvériser à chaud. La chaleur réduit la durée de conservation en pot. Ne pas pomper de produit catalysé en provenance de bidons dans le système de circulation. La chaleur de friction engendrée par les pompes et la circulation réduira la durée de conservation en pot.
- Ne pas exposer les produits Polane à l'humidité puisque la vapeur d'eau influe sur les propriétés du feuil et la durée de conservation en pot. Entreposer à l'intérieur.
- Il est recommandé d'attendre le séchage complet des pièces couvertes d'un revêtement Polane avant de les emballer dans des sacs de plastique hermétiques. Le séchage complet des revêtements Polane peut nécessiter plusieurs semaines et l'accumulation de solvants organiques et de sous-produits de réaction pourrait nuire au séchage et à l'adhérence finale.
- Ne pas mélanger avec des polyuréthanes de qualité différente. Aucun autre catalyseur, colorant ou diluant n'est recommandé puisque les substances étrangères tel que les alcools, les glycols et les diluants à laque influent sur les propriétés de rendement du feuil.
- Si la couche suivante doit être effectuée après plus de 7 jours de séchage, poncer légèrement la surface pour assurer l'adhérence intercouches.
- Ne pas appliquer sur des surfaces de bois destinées à un usage extérieur.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.