



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revestimientos químicos

CC-F62-S

SHER-WOOD® KEM AQUA® Plus Transparente

Alto brillo T75C555
Brillo brillante T75F556
Brillo medio T75F557
Brillo mate T75F558

DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES																				
<p>SHER-WOOD® KEM AQUA® Plus es un acabado autosellante transparente, diluible en agua y de alta calidad para muebles, gabinetes y una amplia variedad de maderas y artículos promocionales. Contiene un absorbente de rayos UV para reducir en gran medida la decoloración de la madera natural debido a la luz solar. Cumple con los requisitos de prueba de KCMA como sistema autosellante.</p> <p>Ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contiene un absorbente de rayos UV para reducir la decoloración de la madera natural como consecuencia de la exposición a la luz solar. • Excelente claridad de la película • Minimiza el sangrado de tanino incluso como un sistema autosellante • El bajo nivel de compuesto orgánico volátil (VOC) es inferior a 2,3 lbs/gal, 275 g/L • No se agregó formaldehído de urea • La película seca es de un color muy claro lo que la hace adecuada para acabados sobre madera natural o colores de tintura pastel • Cumple los requisitos de las pruebas de la KCMA sobre el T65F520 y autosellado • Excelente resistencia a las raspaduras • Mejor resistencia a la micro espuma que otros acabados transparentes de látex • Excelente dureza, resistencia al bloqueo y resistencia a la impresión • Buena fluidez y nivelación • Ideal para un sistema de 4 pasos; tintura, sellado, lijado y capa final • Buena flexibilidad: pasa 20 ciclos de formación de fisuras en frío de KCMA • Excelente resistencia a la opalescencia • Diluya con agua • Emisiones de compuesto orgánico volátil (VOC) 0,93 lbs/gal, 111 g/l • Cumple con la norma federal sobre la emisión de contaminantes peligrosos del aire (HAPS)* para los acabados de madera • No contiene solventes con emisión de contaminantes peligrosos del aire (HAPS) • Libre de riesgos de plomo como viene envasado y cumple con 16 CFR Sección II: Subsección B, parte 1303 de la Comisión de Seguridad de Productos para el Consumidor (CPSC). <p>*Normas nacionales sobre la emisión de contaminantes peligrosos del aire (HAPS) para operaciones de producción de muebles de madera CFR40, Parte 63, Sección JJ</p>	<p>Brillo (probado sobre vidrio negro):</p> <table> <tr><td>Alto</td><td>85+ unidades</td></tr> <tr><td>Brillante</td><td>55-60 unidades</td></tr> <tr><td>Medio</td><td>38-42 unidades</td></tr> <tr><td>Mate</td><td>17-21</td></tr> </table> <p>Peso de sólidos: 32,0 ± 2%</p> <p>Volumen de sólidos: 28,4 ± 1%</p> <p>Viscosidad: 28-32 segundos Copa Zahn #2</p> <p>Espesor de película recomendado: Milésimas de pulgada en húmedo 3,0 - 4,0 Milésimas de pulgada en seco 0,8 - 1,3</p> <p>Extensión de aplicación (sin pérdidas de aplicación) 338-589 pies²/gal a espesor de película seca de 0,8-1,3 milésimas de pulgada</p> <p>Secado (77°F, 50% HR):</p> <table> <tr><td>Al tacto:</td><td>15 minutos</td></tr> <tr><td>Listo para manipular:</td><td>20 minutos</td></tr> <tr><td>Para lijar:</td><td>20 - 25 minutos</td></tr> <tr><td>Para aplicar la segunda capa:</td><td>30 minutos</td></tr> <tr><td>Para envasar:</td><td>8 - 12 horas</td></tr> <tr><td>Para sacar brillo:</td><td>24 horas, o 2 horas a 60°C (140°F)</td></tr> </table> <p>Secado acelerado: 30 minutos a 49°C (120°F), luego secado al aire 4 horas para envasar</p> <p>Secado acelerado: En condiciones de humedad del taller, la humedad relativa más baja requerida se obtiene sólo subiéndola a 10° a 30°F y eliminando el exceso de humedad. Este producto se seca principalmente mediante evaporación de agua. El mejor secado ocurre a una humedad relativa del 50% o menos y a temperaturas de 25°C (77°F) o más. El buen movimiento del aire es esencial para el secado total.</p> <p>Punto de inflamabilidad: >93°C (200°F), Seta Flash en copa cerrada</p> <p>Vida útil en el envase: 1 año, sin abrir, almacenamiento en interior, evite el congelamiento</p> <p>Datos sobre la calidad del aire: No es fotoquímicamente reactivo Compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus iniciales en inglés) como viene envasado, máximo, menos agua 2,3 lb/gal, 274 g/L Emisiones orgánicas volátiles tal como viene envasado, un máximo de 0,93 lb/gal, 111 g/L Libre de contaminantes peligrosos del aire (HAPS) como viene envasado</p> <p>Podrá encontrar la hoja de datos ambientales en su sucursal más cercana de Sherwin-Williams.</p>	Alto	85+ unidades	Brillante	55-60 unidades	Medio	38-42 unidades	Mate	17-21	Al tacto:	15 minutos	Listo para manipular:	20 minutos	Para lijar:	20 - 25 minutos	Para aplicar la segunda capa:	30 minutos	Para envasar:	8 - 12 horas	Para sacar brillo:	24 horas, o 2 horas a 60°C (140°F)	<p>Madera (sólo interior): Debe estar limpia, seca y completamente lijada. La superficie debe estar libre de grasa, aceite, suciedad, huellas y cualquier tipo de contaminación para asegurar una adhesión óptima y excelentes propiedades de revestimiento. El contenido de humedad de la madera debe ser del 6 al 8%.</p> <p>Pruebas: Debido a la gran variedad de sustratos, métodos para la preparación de superficies, métodos de aplicación y ambientes, el usuario debe realizar una prueba para comprobar la adhesión y la compatibilidad del sistema completo antes de utilizar el producto.</p> <p>Sistema de acabado de madera:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tintura: aplique la Tintura Diluible en Agua Sher-Wood® y deje secar. 2. Sellado: aplique Sher-Wood® Kem Aqua® Plus o Sellador T65F520 a 3,0-4,0 milésimas de pulgada en húmedo. Deje secar al aire con buen movimiento de aire. Lije con papel de lija de 220 granos y quite todo el polvo producido por el lijado. 3. Capa final: aplique la capa final a 3,0-4,0 milésimas de pulgada en húmedo. Deje secar con buen movimiento de aire. Aplique una capa final adicional para un mayor espesor. Deje secar durante 30 minutos entre capas. 4. Secado: deje secar durante la noche antes de envasar y 24 horas antes de sacar brillo. <p>Máximo de 4,0 milésimas de pulgada de grosor de película seca del sistema</p> <p>Para elaborar colorantes y lacas para entintado, agregue hasta 4 oz/gal de Colorantes Kem Aqua®.</p> <p>NOTA: No use colorantes Blend-A-Color® dado que no son compatibles con este producto.</p>
Alto	85+ unidades																					
Brillante	55-60 unidades																					
Medio	38-42 unidades																					
Mate	17-21																					
Al tacto:	15 minutos																					
Listo para manipular:	20 minutos																					
Para lijar:	20 - 25 minutos																					
Para aplicar la segunda capa:	30 minutos																					
Para envasar:	8 - 12 horas																					
Para sacar brillo:	24 horas, o 2 horas a 60°C (140°F)																					

APLICACIÓN

Colocación típica

Dilución: Aplique a densidad completa. Si es necesario para optimizar la aplicación, diluya con agua hasta un 2% por volumen. Para mejorar la fluidez y la liberación de aire, agregue Dipropileno Glicol Monometil Éter (DPM), Diluyente PM R6K34 o Butil Cellosolve R6K25, sin superar un 2% por volumen.

Atomizador convencional:

Presión de aire 45-55 psi

Presión de líquido 5-10 psi

Aguja/Boquilla 0,046-0,055"

Pulverización sin aire:

Presión 1500-1900 psi

Boquilla 0,011"

Sin aire asistido por aire:

Presión de aire 15-20 psi

Presión de líquido 450-850 psi

Boquilla 0,011-0,013"

Diluyente agua

Tasa de dilución según sea necesario hasta 2%

HVLP:

Presión de aire en la tapa 6-8 psi

Presión del líquido 4-8 psi

Aguja/Boquilla 0,046-0,055"

Inmersión:

La agitación excesiva o turbulencia en la inmersión o retiro de piezas puede causar la formación de espuma.

Algunas aplicaciones y equipos, especialmente aquellos sin aire asistidos con aire y sin aire, pueden ser propensos a desarrollar micro espuma sobre la película húmeda, esto reducirá el brillo y la claridad. No use presiones más altas que las necesarias para la atomización.

Limpieza:

Después de limpiarlo, enjuague el equipo completamente con agua, luego enjuáguelo con 2 partes de agua y 1 parte de Butil Cellosolve para eliminar el residuo de agua y evitar la oxidación.

ESPECIFICACIONES

Limitaciones del producto:

- No se recomienda para uso exterior.
- Use un equipo de atomización de acero inoxidable.
- El tanque, las tuberías y los recipientes deben ser de plástico o acero revestido.
- Mezcle bien antes de usar. Evite agitar con fuerza ya que puede provocar la formación de burbujas o de espuma.
- **No lo exponga a temperaturas de congelamiento. El revestimiento líquido no soportará ningún ciclo de congelamiento/descongelamiento.**
- Realice una prueba preliminar del sistema en las condiciones del taller.
- El excesivo espesor de película húmeda (>4,0 milésimas de pulgada en húmedo) puede correrse.
- La humedad muy baja puede causar agrietamiento del compuesto de recubrimiento y propiedades deficientes de la película.
- Al realizar un acabado en madera de secoya, roble rojo o blanco, pino y cedro con acabados a base de agua, el agua puede extraer los taninos de la madera y ocasionar el teñido y/o decoloración de la tintura, el sellador y/o la capa final. Este sangrado de tanino resulta más evidente con tinturas blancas o "talqueadas" y recubrimientos transparentes. Se les recomienda a los usuarios probar bien el sistema en las condiciones normales del taller.
- Las maderas con acabado natural (sin tintura) cambiarán su color con el paso del tiempo y con la exposición a la luz. Este es un fenómeno natural. Los acabados transparentes no evitarán que la madera cambie de color.
- Los productos deben secarse al aire al menos durante la noche con buen movimiento de aire antes de apilar o envasar.
- Este producto, y otros revestimientos transparentes a base de agua, pueden dar como resultado un color ligeramente distinto sobre las tinturas y los revestimientos transparentes a base de solvente.
- Para mantenerse bajo lo estipulado por la normativa sobre la emisión de contaminantes peligrosos del aire (HAPS) diluya únicamente con los diluyentes avalados por HAPS.
- Puede entonarse con hasta 4 onzas de Colorante Kem Aqua® por galón.

Pruebas de rendimiento:

Formación de fisuras

en frío Pasa 20 ciclos

Prueba de adhesión Bell Pasa

Prueba de adhesión Nickel Pasa

Resistencia a la impresión

(4psi/18 horas) Sin impresión

Inmersión de 24 horas en

detergente y agua Pasa

PRECAUCIONES

PARA APLICACIÓN EN TALLERES INDUSTRIALES

Revise exhaustivamente la etiqueta del producto y la hoja de información sobre seguridad del material (MSDS) para conocer las precauciones de seguridad antes de utilizar este producto.

Puede encontrar una hoja de información sobre seguridad del material en su sucursal más cercana de Sherwin-Williams.

Por favor, dirija cualquier consulta o comentario a su sucursal Sherwin-Williams más cercana.

Nota: Las hojas de información de los productos se actualizan periódicamente para reflejar nuevos datos acerca del producto. Es importante que el cliente obtenga la hoja de datos más reciente para el producto que utiliza. La información, clasificación y opciones aquí expresadas se refieren al producto ofrecido actualmente y representan los resultados de las pruebas que se consideran confiables. Sin embargo, debido a las variaciones en el manejo por parte del usuario y en los métodos de aplicación que desconocemos o que están fuera de nuestro alcance, The Sherwin-Williams Company no puede garantizar la calidad del resultado final.