



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F62-F

SHER-WOOD® KEM AQUA® Plus Transparent

Lustré T75C555
Effet frotté brillant T75F556
Effet frotté moyen T75F557
Effet frotté mat T75F558

DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	INSTRUCTIONS																										
<p>SHER-WOOD KEM AQUA® Plus est un revêtement auto scellant transparent et diluable à l'eau de grande qualité conçu pour la finition des meubles, des armoires et d'une grande variété d'articles de bois et d'articles de fantaisie. Il contient un absorbeur UV, ce qui réduit nettement la décoloration naturelle du bois causée par la lumière du soleil. Il respecte les exigences applicables aux revêtements auto scellants de la KCMA.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contient un absorbeur UV pour réduire la décoloration du bois naturel par l'exposition à la lumière du soleil. • Excellente clarté de feuillet. • Réduit au minimum l'écoulement de tanin même lorsqu'il est utilisé comme revêtement auto scellant. • Teneur en COV inférieure à 2,3 lb/gal, 275 g/l. • Pas d'urée formaldéhyde ajoutée. • Comme le feuillet sec est de couleur très pâle, le produit convient à la finition sur le bois naturel ou sur les teintures pastel. • Satisfait aux exigences des essais de la KCMA lorsqu'il est appliqué sur le produit T65F520 et lorsqu'il est utilisé comme revêtement auto scellant. • Excellente résistance aux éraflures. • Meilleure résistance au micromoussage que les autres revêtements transparents au latex • Excellent durcissement, excellente résistance au blocage et excellente résistance à l'impression • Bon rendu, facile à appliquer • Idéal pour système en 4 étapes : teinture, scellant, ponçage et couche de finition. • Bonne souplesse - réussit 20 cycles à l'essai de fendillement au froid de la KCMA. • Excellente résistance à l'opalescence. • Diluable à l'eau. • Émissions de COV : 0,93 lb/gal, 111 g/l. • Respecte les règles fédérales en matière de polluants atmosphériques dangereux pour les produits de finition du bois*. • Ne contient pas de solvants polluants atmosphériques dangereux. • Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC). <p>* National Standards for Hazardous Air Pollutants (HAPS) Emissions for Wood Furniture Manufacturing Operations (normes nationales sur l'émission de polluants atmosphériques pour les procédés de fabrication de meubles en bois), CFR 40, partie 63, sous-partie JJ</p>	<p>Lustre (mesuré sur du verre noir) :</p> <table> <tr><td>Lustré</td><td>85 unités et plus</td></tr> <tr><td>Effet frotté brillant</td><td>de 55 à 60 unités</td></tr> <tr><td>Effet frotté moyen</td><td>de 38 à 42 unités</td></tr> <tr><td>Effet frotté mat</td><td>de 17 à 21 unités</td></tr> </table> <p>Pourcentage de matières solides en poids : 32,0 ± 2 % Pourcentage de matières solides en volume : 28,4 ± 1 %</p> <p>Viscosité : de 28 à 32 secondes, coupe Zahn n° 2</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée :</p> <table> <tr><td>Humide</td><td>3,0 à 4,0 mils</td></tr> <tr><td>Sec</td><td>0,8 à 1,3 mil</td></tr> </table> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 338 à 589 pi²/gal pour une EFS de 0,8 à 1,3 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table> <tr><td>Sec au toucher :</td><td>15 minutes</td></tr> <tr><td>Prêt à manipuler :</td><td>20 minutes</td></tr> <tr><td>Prêt à poncer :</td><td>20 à 25 minutes</td></tr> <tr><td>Prêt pour la couche suivante :</td><td>30 minutes</td></tr> <tr><td>Prêt à emballer :</td><td>8 à 12 heures</td></tr> <tr><td>Prêt à frotter :</td><td>24 heures, ou 2 heures à 60 °C (140 °F)</td></tr> <tr><td>Séchage accéléré :</td><td>30 minutes à 49 °C (120 °F), puis séchage à l'air pendant 4 heures pour emballer</td></tr> </table> <p>Séchage accéléré : En conditions d'atelier humide, on obtient la plus faible humidité relative requise seulement en augmentant la température de 10 °F à 30 °F et en aérant pour éliminer l'humidité excessive. Ce produit sèche principalement par évaporation de l'eau. Le séchage est optimal à une humidité relative de 50 % ou moins et à une température de 25 °C (77 °F) ou plus. Une bonne circulation d'air est essentielle à un séchage complet.</p> <p>Point d'éclair : supérieur à 93 °C (200 °F), vase clos Seta</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture, entreposé à l'intérieur, protégé contre le gel</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage (sans eau), maximum de 2,3 lb/gal, 274 g/l Émissions de composés organiques volatils À l'emballage, maximum de 0,93 lb/gal, 111 g/l Sans polluants atmosphériques dangereux À l'emballage :</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Lustré	85 unités et plus	Effet frotté brillant	de 55 à 60 unités	Effet frotté moyen	de 38 à 42 unités	Effet frotté mat	de 17 à 21 unités	Humide	3,0 à 4,0 mils	Sec	0,8 à 1,3 mil	Sec au toucher :	15 minutes	Prêt à manipuler :	20 minutes	Prêt à poncer :	20 à 25 minutes	Prêt pour la couche suivante :	30 minutes	Prêt à emballer :	8 à 12 heures	Prêt à frotter :	24 heures, ou 2 heures à 60 °C (140 °F)	Séchage accéléré :	30 minutes à 49 °C (120 °F), puis séchage à l'air pendant 4 heures pour emballer	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> <p>Système de finition du bois :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Teinture — appliquer la teinture diluable à l'eau Sher-Wood® et laisser sécher. 2. Scellant — appliquer le revêtement Sher-Wood® Kem Aqua® Plus ou le scellant T65F520 sur une épaisseur de 3,0 à 4,0 mils à l'état humide. Sécher à l'air avec une bonne circulation d'air. Poncer avec du papier de grain 220 et enlever toute la poussière de ponçage. 3. Couche de finition — appliquer la couche de finition sur une épaisseur de 3,0 à 4,0 mils à l'état humide. Sécher avec une bonne circulation d'air. Appliquer une couche de finition supplémentaire pour obtenir une plus forte épaisseur. Laisser sécher pendant 30 minutes entre l'application des couches. 4. Séchage — Laisser sécher jusqu'au lendemain avant d'emballer et 24 heures avant de frotter. <p>Épaisseur maximale de feuillet à sec du système de 4,0 mils</p> <p>Pour faire des colorants et des laques teintées, ajouter un maximum de 4 oz/gal de colorants Kem Aqua®.</p> <p>REMARQUE : Ne pas utiliser les colorants Blend-A-Color® car ils ne sont pas compatibles avec ce produit.</p>
Lustré	85 unités et plus																											
Effet frotté brillant	de 55 à 60 unités																											
Effet frotté moyen	de 38 à 42 unités																											
Effet frotté mat	de 17 à 21 unités																											
Humide	3,0 à 4,0 mils																											
Sec	0,8 à 1,3 mil																											
Sec au toucher :	15 minutes																											
Prêt à manipuler :	20 minutes																											
Prêt à poncer :	20 à 25 minutes																											
Prêt pour la couche suivante :	30 minutes																											
Prêt à emballer :	8 à 12 heures																											
Prêt à frotter :	24 heures, ou 2 heures à 60 °C (140 °F)																											
Séchage accéléré :	30 minutes à 49 °C (120 °F), puis séchage à l'air pendant 4 heures pour emballer																											

APPLICATION

Usages types

Dilution : Appliquer sans diluer. Au besoin, diluer le produit avec jusqu'à 2 % en volume d'eau pour optimiser l'application. Pour améliorer l'écoulement et faciliter l'échappement d'air, ajouter d'éther monométhylrique de dipropylène glycol (DPM), diluant PM, R6K34 ou Butyl Cellosolve, R6K25, sans dépasser 2 % en volume.

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 45 à 55 lb/po²

Pression de fluide de 5 à 10 lb/po²

Aiguille/buse de 0,046 à 0,055 po

Pulvérisation haute pression :

Pression de 1 500 à 1 900 lb/po²

Buse 0,011 po

Pulvérisateur sans air :

Pression d'air de 15 à 20 lb/po²

Pression de fluide de 450 à 850 lb/po²

Buse de 0,011 à 0,013 po

Diluant eau

Taux de dilution au besoin, jusqu'à 2 %

Pulvérisation HVBP :

Pression de pulvérisation

au chapeau de 6 à 8 lb/po²

Pression de fluide de 4 à 8 lb/po²

Aiguille/buse de 0,046 à 0,055 po

Trempage :

L'agitation ou la turbulence excessive durant l'immersion ou le retrait de la pièce peut entraîner la formation de mousse.

Certaines combinaisons de mode d'application et d'installation de l'équipement, particulièrement les méthodes par pulvérisateur sans air et par pulvérisation haute pression, peuvent avoir tendance à entraîner le micromoussage du feuil humide, ce qui diminue le lustre et la clarté. Ne pas utiliser une pression plus élevée que nécessaire pour effectuer la pulvérisation.

Nettoyage :

Après le nettoyage, rincer complètement l'équipement à l'eau, puis le rincer en utilisant 2 mesures d'eau et 1 mesure de Butyl Cellosolve pour éliminer l'eau résiduelle et pour prévenir la rouille.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Non recommandé pour utilisation à l'extérieur.
- Utiliser de l'équipement de pulvérisation en acier inoxydable.
- Le bassin, les tuyaux et les contenants devraient être en acier avec revêtement ou en plastique.
- Bien mélanger avant l'emploi. Éviter d'agiter vigoureusement, car cela peut causer la formation de bulles ou de mousse.
- **Ne pas exposer à des températures inférieures au point de congélation. Le revêtement liquide ne supporte pas des cycles de gel et de dégel.**
- Effectuer un prétest du système dans des conditions d'atelier.
- Si l'épaisseur du feuil humide est excessive (supérieure à 4,0 mils à l'état humide), il peut y avoir des coulures.
- Une très faible humidité peut causer du craquelage réticulé et de mauvaises propriétés du feuil.
- Lorsqu'on effectue la finition de séquoia, de chêne rouge ou blanc, de pin ou de cèdre avec des produits à base d'eau, l'eau peut faire ressortir les tanins du bois et causer des taches ou encore la décoloration de la teinture, du scellant ou de la couche de finition. Ce saignement du tanin est plus évident lorsqu'on utilise des teintures blanches ou antiquées et des couches de finition transparentes. Il est fortement conseillé d'effectuer un prétest rigoureux du système dans des conditions d'atelier.
- Les bois au fini naturel (non teints) changeront de couleur avec l'âge et avec l'exposition à la lumière. Il s'agit d'un phénomène naturel. Les finis transparents n'empêcheront pas le bois de changer de couleur.
- Faire sécher les produits à l'air au moins jusqu'au lendemain avec une bonne circulation d'air avant de les empiler ou de les emballer.
- Ce produit, comme les autres revêtements diluables à l'eau, peut produire une couleur légèrement différente de celle que produisent les revêtements à base de solvants lorsqu'il est appliqué sur une teinture à colorants.
- Pour maintenir la conformité du produit à la norme sur l'émission de polluants atmosphériques dangereux, le diluer uniquement avec des diluants conformes à cette norme.
- On peut teindre le revêtement en y ajoutant un maximum de 4 onces par gallon de colorant Kem Aqua®.

Essais de rendement :

Essai de fendillement

au froid Réussi - 20 cycles

Test d'adhérence Bell Réussi

Test d'adhérence au nickel Réussi

Résistance à l'impression

(4 lb/po²/18 heures) Sans empreinte

Essai de trempage de bord

dans le détergent et

l'eau pendant 24 heures Réussi

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.